

## Información Técnica

MARCA:

**MEGALUX-ANTICORROSIVO**

PRODUCTO:

**Anticorrosivo alquídico fosfato de zinc**

CODIGO-SERIE:

**750-00M**



**Technical Data Sheet**

ITJLMM-2022-750-00MGT2

### INFORMACIÓN / DESCRIPCIÓN

MEGALUX-ANTICORROSIVO 750. Anticorrosivo 100% Alquídico Reforzado con Fosfato de zinc y Óxidos de hierro.

### USOS

- Anticorrosivo Alquídico repintable con todo tipo de esmaltes alquídicos modificados. Ideal para proteger:
- Estructuras de acero en general, puentes, puertas, rejas, ventanas, pasamanos, etc.
- Metales ferrosos en general, y no ferrosos (aluminio, zinc, galvanizado) imprimante con BONDARPLUS: Primer universal, o Autoprime Wash.

### VENTAJAS

- Libre de plomo y metales pesados.
- Buena protección anticorrosiva de acero.
- Muy buena adherencia, rendimiento y cubrimiento.
- Secamiento rápido y óptima dureza.
- Ventaja competitiva en costo.

### ESPECIFICACIONES

<b>Tipo genérico:</b>	100% Alquídico.
<b>Colores:</b>	Negro, Gris, Rojo Oxido
<b>Viscosidad 25°C:</b>	Cumple INEN 1043 (> 70 KU)
<b>Finura</b>	Cumple INEN 1043 (> 3NS)
<b>Densidad:</b>	1.200+/- 0.100 Kg/l
<b>Brillo:</b>	Mate
<b>Sólidos totales peso</b>	Cumple INEN 1043 (> 40%) = 57,40%
<b>Sólidos totales volumen</b>	Cumple INEN 1043 (> 30%) = 36,20%
<b>Rendimiento teórico:</b>	53-54 m <sup>2</sup> /galón/1 mils (25,4 micras)
<b>Adherencia</b>	Cumple INEN 1043 (> 90%)
<b>% Pb en base seca</b>	Cumple INEN 1043 (<0.06%)
<b>Presentación:</b>	Galón, caneca, tambor (pedido)

### REFERENCIA NORMATIVA

- Cumple norma NTE INEN 1043 Tipo 2.
- Pinturas América S.A., fabrica sus productos cumpliendo con las normas internacionales y procesos establecidos en su "Sistema Integrado de Gestión SIG": ISO 9001 Gestión de la calidad, ISO 14001 Gestión ambiental, ( ISO 45001 Seguridad y salud ocupacional, RSE responsabilidad social empresarial

### PRECAUCIONES

- Mantener los envases bien cerrados
- Almacenar en lugar fresco y seco
- En caso de contacto con los ojos y la piel, lave inmediatamente la zona afectada con agua limpia
- Si ingirió por error, no induzca al vómito
- En caso necesario, solicite atención médica inmediata
- Cuide el ambiente, no arroje residuos a la alcantarilla
- Mantenga fuera del alcance de los niños

### APLICACIÓN / PREPARACION DE SUPERFICIE

- Asegúrese que las superficies a pintar estén bien preparadas y libres de: grasa, aceite, óxido, polvo, humedad, pintura antigua incompatible o en malas condiciones y otros contaminantes.

- En metales ferrosos: utilice lija No. 320, desoxidante "150S" y desengrasante "122s"
- En metales no ferrosos (Aluminio, zinc, Galvanizado): Utilice desengrasante "122 S" y BONDARplus Primer Universal Para obtener "Sistemas de Acabados" altamente durables, utilice nuestros productos BONDARplus y YÁLRON.

### CONDICIONES AMBIENTALES PARA APLICACIÓN

- Temperatura: 10°C - 50°C (del sustrato y del ambiente)
- Humedad relativa: 70% máximo
- No aplicar la pintura cuando la temperatura del sustrato sea menor que 3°C, sobre el punto de rocío.

### EQUIPO DE APLICACIÓN

Brocha, rodillo, soplete.

### IMPRIMANTE

BONDARplus Wasprimer ó Autoprime wash

### HOMOGENIZACIÓN, MEZCLA Y DILUCIÓN

<b>Homogenizar:</b>	Con espátula limpia
<b>Diluyente:</b>	Thinner Laca 100 S
<b>Dilución:</b>	25% (1 litro de Thinner por galón de pintura)

### SECAMIENTO

<b>Al Tacto:</b>	15 minutos
<b>Duro:</b>	1 - 2 horas (depende del clima)
<b>Para repinte:</b>	Mínimo: 3 - 4 horas a 25°C y 50% HR

### ESPESOR DE PELICULA SECA y No. DE MANOS

<b>Espesor seco:</b>	Recomendado de 2 - 3 mils (50-75 micras)
<b>Por mano:</b>	1 - 2 mils (25 - 50 micras)
<b>No. de manos:</b>	2 - 3 (depende de la superficie)

### ACABADOS RECOMENDADOS

N/A

### LAVADO DE EQUIPO Y ASEO

Thinner Laca "100 S"